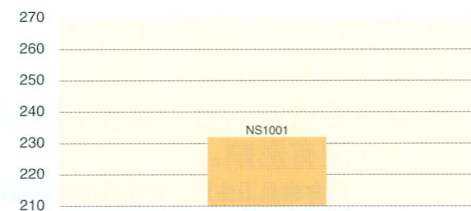


NS1001 グリース特性比較

ちょう度試験

試験条件

規定のちょう度計を用い、規定容器に入れたグリースの表面に接して、つり下げた一定重量の円錐を5秒間グリースに貫入させ、その深さからグリースの硬さを測定する。



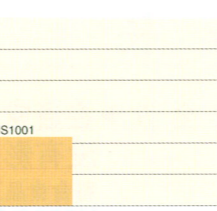
試験結果

品名	NS1001
ちょう度	232

粘度試験

試験条件

使用規定の粘度計、接触放在規定容器内の潤滑剤の表面、将懸挂着の一定重量の圓錐浸入潤滑剤5秒钟、根据其深度来測定潤滑剤の硬度。



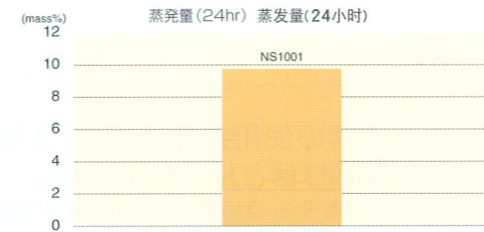
試験結果

品名	NS 1001
粘度	232

蒸発量試験

試験条件

試験機器：恒温槽 試験時間：24hr
試験温度：200℃ サンプル量：5g (シャーレ)



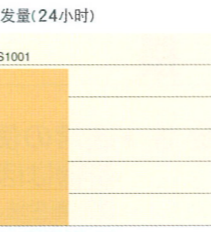
試験結果

品名	NS1001
減量	9.8

蒸发量试验

试验条件

试验设备：恒温槽 试验时间：24小时
试验温度：200℃ 试样量：5g (浅底盘)



试验结果

品名	NS 1001
减量	9.8

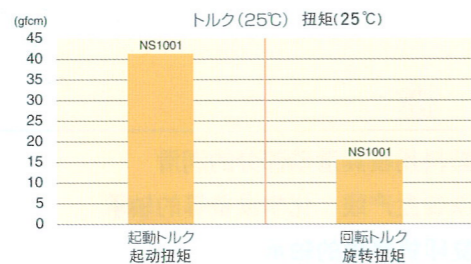
トルク試験

試験条件

右図に示す専用治具にグリースを塗布し、上側の測定子を回転させ、粘性(トルク)を測定する。

試験条件

使用機器：HAAKE 回転粘度計
測定子の回転速度：5rpm
測定温度：-30、25℃
測定子：20mmφ(コーン型)



測定結果 1

測定温度：25℃ (単位：g·cm)

品名	NS1001
起動トルク	41.3
回転トルク	15.5

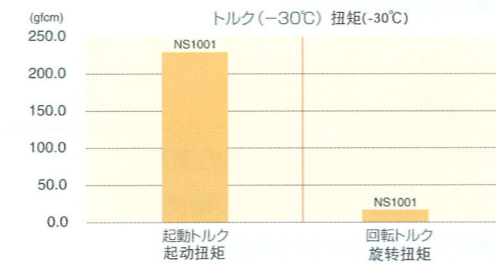
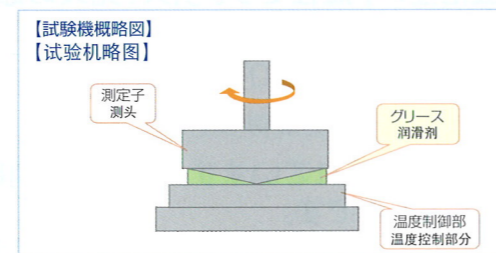
扭矩试验

试验条件

将潤滑剤塗抹在右图所示的专用夹具上、使上側的測定子旋轉、測定粘性(扭矩)。

试验条件

使用设备：HAAKE 旋转粘度计
测头的转速：5rpm
测定温度：-30、25℃
测头：20mmφ(圆锥形)



測定結果 2

測定温度：-30℃ (単位：g·cm)

品名	NS1001
起動トルク	229.2
回転トルク	17.0

測定結果 2

測定温度：-30℃ (単位：g·cm)

品名	NS 1001
起動扭矩	229.2
旋转扭矩	17.0

！ 使用上のご注意

- 使用前に製品安全データシート(MSDS)をお読みください。
- NSグリースは化学的に安定かつ不活性ですが、空気中で原料の熱分解温度の350℃以上を越え使用すると有毒なフッ素ガスを発生します。分解が予想される場合は、換気を充分に行うなど、ご注意願います。
- NSグリースの付着したタバコは吸わないでください。インフルエンザ状の発熱をもたらすことがあります。

！ 使用須知

- 使用前请阅读产品安全数据表(MSDS)。
- NS 润滑剂在化学上具稳定性和惰性，但是在空气中的温度为原料的热分解温度 350℃ 以上的情况下使用时会产生有毒的氟气。预计会分解时，请注意进行充分的通风等。
- 请勿抽沾有 NS 润滑剂的香烟，否则可能会引起流行性感胃状的发烧。

山一化学工業株式会社

本社 〒110-0005
東京都台東区上野1-10-12
TEL.(03)3835-3851
FAX.(03)3835-1128

当カタログ記載の製品は、改良に伴い予告なく一部内容を変更させていただくことがあります。

成形品に油汚れを発生させない潤滑剤
不让成形品产生油污的润滑剂

高性能特殊フッ素 NS1001グリース

高性能特殊氟
NS1001潤滑剤

薄く伸ばす擦り込みタイプ
薄薄地扩展渗入型

荷姿

100g入りプラスチック容器
500g入りプラスチック容器

包装外形

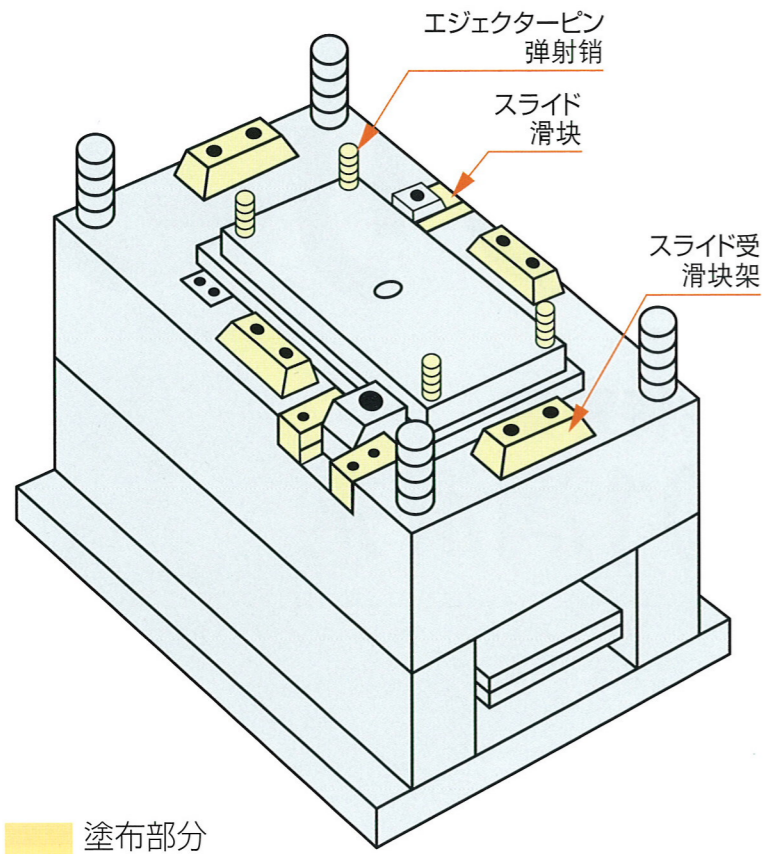
100g装塑料容器
500g装塑料容器

YAMACHI

従来のグリースを越えた特殊フッ素グリース

性能优于现有润滑剂的特殊氟润滑剂

NS GREASE



- 使用箇所(金型)**
金型の突出ピン部分やスライドの見切り部分など(油汚れを嫌うところ)。
- 使用手順**
 - 使用前に金型の塗布面を良く清掃してください。
 - 塗布面のガス・ヤニを【デポライザーA】で完全に除去してください。
 - 古いグリースは完全に取除いてください。
- 使用例**
オーディオ部分:プラスチック成形金型。
(1日約3000ショットで連続6日間)
- 使用部位(模具)**
模具の凸部部分と導銷、滑塊の分型部分等。
(忌諱油污的部位)
- 使用步骤**
 - 使用前先仔細清掃模具的塗抹面。
 - 用【Deporiser A】完全除去塗抹面的气体和树脂。
 - 完全去除残留的潤滑剂。
- 用例**
音响设备部分:塑料成形模具。
(1天約注射3000次, 連續6天)

特長

- 1. 安全性** ▶通常の使用条件下では、人体への影響はほとんどありません。
食品衛生法、食品添加物等規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)に適合。
- 2. 他の材料への影響はほとんどありません。**
不活性ですので、金属を腐食せず、ゴム、プラスチックに悪影響を与えません。
- 3. 耐酸化性▶不燃性です。引火、発火の恐れはありません。**
- 4. 使用温度範囲: -30℃~250℃**
- 5. 少量で、十分の潤滑効果が得られます。**
- 6. 耐溶剤性に優れています。通常の溶剤には、ほとんど不溶です。**
(古くなったフッ素グリースを除去する場合は高フッ素化有機溶媒をご使用ください。)

用途

- プラスチック用金型の摺動部の潤滑に
- 塗装ライン、化学プラント等の軸受けに
- 複写機のヒートローラの軸受けに
- 真空装置、チェーンの潤滑に
- その他、従来のグリースで処理していた部分に

特長

- 1. 安全性** ▶在通常的使用条件下,对人体几乎没有影响。
符合食品卫生法、食品添加物等规格标准(1959年厚生省告示第370号)。
- 2. 对其它材料几乎没有影响。**
因是惰性,所以不腐蚀金属,而且不会对橡胶和塑料带来坏影响。
- 3. 耐氧化性▶具不燃性。不用担心着火和起火。**
- 4. 使用温度范围:-30℃_250℃**
- 5. 仅需少量就能获得充分的润滑效果。**
- 6. 耐溶剤性出色。几乎不溶于通常的溶剤。**
(要除去氟潤滑剂时,请使用高氟化有机溶媒。)

用途

- 用于塑料用模具滑动部分的潤滑
- 用于涂装生产线、化学设备等的軸承
- 用于复印机热辊的軸承
- 用于真空装置和链条的潤滑
- 用于其它原有潤滑剂处理的部分

特性(NS1001)

試験項目	代表値
外 観	白色、バター状
使用温度℃	-30~250
密 度(25℃)	1.95
未混和ちよう度 (1/4スケール)	275
滴 点℃	>200
蒸発量% (99℃、22h)	0.2
離油度 (100℃、24h)	2.8
(200℃、24h)	8.5
四球式耐摩耗性能 (1200rpm、1h、40kgf、200℃)	1.3
酸化安定度kg/cm ² (99℃、100h)	0.1

特性(NS1001)

試験項目	代表値
外 観	白色、黄油状
使用温度℃	-30~250
密 度(25℃)	1.95
未混合粘度 (1/4 标度)	275
滴 点℃	>200
蒸発量% (99℃、22h)	0.2
离油度 (100℃、24h)	2.8
(200℃、24h)	8.5
四球式耐摩耗性能 (1200rpm、1h、40kgf、200℃)	1.3
氧化稳定度kg/cm ² (99℃、100h)	0.1

荷姿 包装外形 塗布方法 塗抹方法



NS1001
500g
100g



ウエスか不織布に少量付ける。
在布料或者不织布上附着少量潤滑剂



金型等の塗布面に、延ばすようにまんべんなく擦り込んでください。(白色から透明になるまで)
在模具等塗抹面上均匀地涂开,使其渗入。(直至从白色变为透明)